

HIGH-TACK

Beschreibung:

HIGH-TACK ist ein luftfeuchtigkeitshärtender 1K Konstruktionskleber auf MS-Polymer Basis. Enthält keine Lösemittel, Isocyanat, Halogenen, Phthalate oder Silikon. **HIGH-TACK** ist überstreich-, schleifbar, weitgehend Chemikalien-, Witterungs-, UV-beständig, nicht korrosiv und geruchsneutral.

Geprüft nach:

- GEV-Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegerwerkstoffe, Klebstoffe und Bauproducte e.V. zertifiziert.
- Sehr geeignet für Minergie ECO Bauten (eco-1) Entspricht 1. Priorität ECO-BKP
- Indoor Air Comfort GOLD
- Naturstein- und Parkett –tauglich
- Geeignet für Spiegelverklebung
- Hochviskos, daher bemerkenswerte „Vakuumwirkung“ (ca. 400kg/m²)
- Endklebkraft von bis zu 22kg/cm²


Anwendung:

HIGH-TACK bietet eine dauerhafte, elastische Verklebung von Bauteilen und Werkstoffen. Die vibrationshemmenden Eigenschaften, verbunden mit der Überstreichbarkeit mit vielen Lack- und Farbensystemen sind optimal für den Einsatz im Schiffs-, KFZ-, Metall-, Akustik- und Innenausbau. Zur haftstarken Verklebung und Montage von Decken- und Wandbekleidungen im Innenbereich und Außenbereich wie: Haftgrund aus Beton, Mauer – Grundputz, Einbettungsmörtel (Putz), Wärmedämm- und Lärmschutzplatten (EPS & XPS), Weissputz, Gipskartonplatten, Zierelemente aus Gips, Spiegel, Fensterbänke, Sockelleisten, Türschwellen etc. Auf Kunststoffe Applikation durch Eigenversuche ermitteln. Nicht geeignet auf Polypropylen, Polyethylen, Teflon und Bitumen.

Bauökologie:

Für sämtliche Verklebungen rund ums Haus **HIGH-TACK** der Konstruktionsklebstoff für Minergie Eco und weitere Öko-Bauten. Im Innen- und Außenbereich. Enthält keine Lösemittel oder Fungizide.

Technische Daten			
Basis	MS-Polymer	Volumenschwund (DIN EN ISO10563)	< 5%
Spezifisches Gewicht (DIN EN ISO 1181)	1,55 g/cm ³ , ± 0,02	Hautbildungszeit	15 Minuten, ± 5*
Shore A-Härte (DIN EN ISO 868)	50, ± 3	Durchhärtung nach 24h, bei +23°C/ 50% rLf.	ca. 2-3mm*
Dehnspannungswert 100% E-modul bei 100%, (DIN EN ISO 527-2)	1,3 N/mm ²	Verarbeitungstemperatur	+ 0°C bis + 40°C
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 N/mm ²	Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis + 90°C
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527-2)	>300%	Lagerung / Haltbarkeit	12 Mt./ ab Prod.-Datum

*(23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)



Vorbehandlung:	Die Klebflächen müssen staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Teile sind zu entfernen, der Untergrund muss ausreichend fest sein. Tragende Teile ggf. mit Aceton entfetten oder Isopropylalkohol reinigen. HIGH-TACK haftet auch auf feuchten Untergründen, die erzielte Haftung kann dadurch jedoch geringer sein.
	<ul style="list-style-type: none"> • <u>saugende Untergründe</u>: z.B. Kalksandstein, mineralischem Putz, Beton und weitere ähnliche Untergründe ggf. mit Primer 4031 vor vorbehandeln. • <u>nicht saugende Untergründe</u>: z.B. Kunststoffe (ABS, GFK, PVC) oder Pulverbeschichtungen, wird durch seine Vielfalt der Mischungen empfohlen Haftversuche durchzuführen, da keine verallgemeinerte Aussage gemacht werden kann. Ist die Klebkraft ausreichend benötigt es keine Grundierung. Bei mangelnder Haftung, kann eine Haftverbesserung mit Primer 51T erreicht werden.
Verarbeitung:	<ul style="list-style-type: none"> • Bei flächigen oder grösseren Verklebungen HIGH-TACK mit Hilfe der mitgelieferten V-Düse rechtwinklig in Raupen-Linien aufbringen. Ausreichende Luftzufuhr zu allen Klebestellen sicherstellen, um eine Aushärtung zu gewährleisten. Bei sichtbaren Klebestellen kann er vor einer Hautbildung, mit Wasser geglättet werden. Vermeiden Sie jedoch, insbesondere bei saugenden Untergründen, dass die Glättflüssigkeit über den Untergrund läuft. • Der HIGH-TACK kann nach der vollständigen Aushärtung mit den meisten handelsüblichen Lacksystemen überstrichen werden. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche. • PMMA und Polycarbonat dürfen nur spannungsfrei verklebt werden, da sonst mit SpannungsrisSEN zu rechnen ist. Bei diesen Kunststoffen empfehlen wir Vorversuche. • Informieren Sie sich bitte über die entsprechenden Verarbeitungsrichtlinien und Vorschriften für Ihren Einsatzbereich. Die Einhaltung der DIN-, EN- u.a. Normen ist für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.
Schichtdicke des Klebstoffes:	<ul style="list-style-type: none"> • 1,5mm: entspricht der Mindestschichtdicke, darf nicht unterschritten werden! • 2,0mm: optimale Schichtdicke • 3,0mm: empfohlene Mindestschichtdicke bei zu erwartenden Ausdehnungen (physikalisch oder thermisch).
Chemische Beständigkeit:	<ul style="list-style-type: none"> ○ Hohe Beständigkeit: gegen (Salz-)Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Ketone, Estern, Alkohole, verdünnte Mineralsäuren und Laugen. ○ Schlechte Beständigkeit: gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorkohlenwasserstoffe
Besondere Hinweise:	Bei Montagen über Kopf, sind Verklebungen immer mechanisch zu sichern! Aufgrund seiner relativ hohen Shore A Härte ist HIGH-TACK für Dehnungsfugen nicht geeignet. HIGH-THACK wird nicht als Glasversiegelung empfohlen und ist nicht zum Verkleben von Aquarien geeignet. Sichtbare Klebestellen kann den Farbton vom HIGH-THACK durch Umwelteinflüsse beeinträchtigen.
Haltbarkeit:	12 Monate bei ungeöffneter Kartusche und kühler, frostfreier Lagerung.

Unsere technischen Richtlinien sollen nach bestem Wissen beraten, sie beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und praktischen Erfahrung. Die darin enthaltenen Angaben und Daten halten wir für zuverlässig, sie sind aber unverbindlich. Vor einer Verwendung dieses Produktes sind entsprechende Eigenversuche vorzunehmen, um sicherzustellen, dass das Produkt die geforderten Bedingungen erfüllt. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Im Übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.