

# FALCOBOND PU

**Description :** **FALCOBOND PU** est une colle de montage polyuréthane sans solvant, d'usage universel, destinée au remplissage de joints, avec un temps de réaction particulièrement rapide et un joint collé viscoplastique.

**Utilisation :** **FALCOBOND PU** est utilisé pour diverses applications dans la construction de fenêtres et d'escaliers, le bâtiment, etc. pour la fixation de supports pour planchers doubles ainsi que pour de multiples applications dans le domaine du montage et divers secteurs industriels dans des entreprises spécialisées. **FALCOBOND PU** offre une excellente adhésion sur différents matériaux de construction en bois, pierre naturelle, béton, fibrociment, plaques de plâtre, céramiques, métaux, matières dures/thermoplastiques moyennant un prétraitement des surfaces approprié. **FALCOBOND PU** répond au groupe de résistance D4 pour les collages bois/bois selon EN 204, testé auprès de l'IFT, Rosenheim, rapport d'essai n° 505 28322/1, ainsi que selon WATT 91 ~7,6N/mm<sup>2</sup>, rapport d'essai 505 28322/2. **FALCOBOND PU** est testé par les Dallas Laboratories, Texas, États-Unis, selon ASTM D-3498, ASTM C-557 et AFG-01.



## Caractéristiques techniques

<b>Poids spécifique</b>	env. 1,52 g/cm <sup>3</sup>	<b>Dureté fonctionnelle</b>	env. 15 minutes*
<b>Viscosité</b>	Viscosité moyenne/pâteuse	<b>Temps de durcissement</b>	cordon de colle 2,5 mm, env. 24 h*
<b>Résistance cisaillement/traction sur aluminium</b> à -20 °C à +20 °C à +80 °C	Selon la DIN EN 1465 ~ 14 N/mm <sup>2</sup> ~ 9 N/mm <sup>2</sup> ~ 5 N/mm <sup>2</sup>	<b>Température d'utilisation</b>	dès + 7 °C
<b>Résistance cisaillement/traction hêtre laminé</b> à -20 °C à +20 °C à +80 °C	Selon la DIN EN 204 ~ 10,5 N/mm <sup>2</sup> ~ 5 N/mm <sup>2</sup> ~ 5,5 N/mm <sup>2</sup>	<b>Résistance thermique</b>	- 30 °C à + 110 °C
<b>Temps de formation de la peau, à sec</b>	env. 5 minutes*	<b>Température de stockage</b>	+ 15 °C à + 25 °C
<b>Temps de formation de la peau, humide</b>	env. 2 minutes* *à +20 °C, 50 % humidité d'air rel.	<b>Stockage/temps de conservation</b>	24 mois/ date de fabrication

**Consignes d'utilisation :** Les surfaces des supports à coller doivent être sèches et exemptes de poussière et de graisse. Éliminer les agents de séparation éventuellement présents. En fonction du matériau et des propriétés de surface, les surfaces à coller sont poncées ; un prétraitement avec FALCOBOND PU HAFTGRUND est recommandé si nécessaire.

**FALCOBOND PU** est appliqué sous forme de cordon sur un côté des pièces à assembler. La colle durcit à l'humidité, c'est-à-dire que si des matériaux non absorbants ou contenant moins de 8 % d'humidité sont collés ensemble, la colle appliquée doit être humidifiée



(vaporisée d'eau), afin d'obtenir un durcissement complet.

Les pièces concernées sont assemblées pendant le TEMPS DE FORMATION DE LA PEAU (max. 2 min après l'humidification) et, si nécessaire, comprimées jusqu'à ce que la dureté fonctionnelle soit atteinte. **FALCOBOND PU** gonfle (mousse) légèrement pendant la prise ; si de la colle s'échappe, celle-ci peut être éliminée à l'état frais avec un nettoyant PU. Une fois durcie, la colle **FALCOBOND PU** peut être poncée et peinte.

**Important à noter :**

- La viscosité des colles 1-K-PUR est environ deux fois plus élevée à +15 °C qu'à +25 °C.
- En cas d'exposition au soleil, la colle change au niveau de la couleur, mais pas de la solidité.
- Collage de l'aluminium : seulement sur des surfaces prétraitées chimiquement ou peintes ;  
**Alu brut** ne peut pas être appliquée de manière durable et résistante au vieillissement sans un prétraitement approprié des surfaces à coller.
- **Acier inoxydable** ne peut pas être appliquée de manière durable et résistante au vieillissement sans un prétraitement approprié des surfaces à coller.

Notre FALCOBOND PU HAFTGRUND est très recommandé.

Consignes d'application :

Se reporter à la fiche technique FALCOBOND PU HAFTGRUND.

- Le comportement à long terme de matériaux collés présentant différentes dilatations linéaires doit être évalué, notamment en cas de charge dans des plages de températures d'utilisation variables.
- Pour le collage de bois massif/bois massif, la force de compression doit être si possible  $>1 \text{ N/mm}^2$ .
- Pour les joints de collage d'une épaisseur  $> 2,5 \text{ mm}$ , les temps de prise, de compression et de durcissement sont nettement plus longs ; les joints d'une épaisseur  $\geq 5 \text{ mm}$  sont à exclure.

**Quantité d'application :**

Selon le matériau de support env.  $150\text{-}300 \text{ g/m}^2$

**Remarque :**

La viscosité du **FALCOBOND PU** est environ deux fois plus élevée en cas d'utilisation à +15 °C qu'à +25 °C. \*En cas d'exposition au soleil, la colle change au niveau de la couleur, mais pas de la solidité.

Respectez l'obligation générale de prudence lors de la manipulation de produits chimiques. Ne pas laisser à la portée des enfants. Éviter le contact avec les yeux et la peau. Rincer abondamment à l'eau si nécessaire.

**Durée de conservation :**

Entreposer dans un endroit sec et fermer hermétiquement. Refermer soigneusement les contenants ouverts et les utiliser rapidement. Non ouvert, stockable pendant 24 mois. Protéger du gel.

Nos directives techniques ont pour but de vous conseiller au mieux de nos connaissances et sont basées sur des séries de tests fiables et une expérience pratique. Nous considérons que les informations et données qu'elles contiennent sont fiables, néanmoins, celles-ci ne sont pas contraignantes. Avant d'utiliser ce produit, il est conseillé à l'utilisateur d'effectuer des tests appropriés pour s'assurer que le produit remplit les conditions requises. La dernière fiche technique du produit, que vous pouvez nous demander, s'applique. En outre, nous renvoyons à nos conditions générales de vente.