

FALCOPUR 2K-60

Beschreibung: **FALCOPUR 2K-60** ist ein Raumtemperatur aushärtender, thixotroper, Zwei-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff. Enthält keine Lösemittel (VOC-frei), Silikonfrei, ist geruchsneutral, elastisch, natursteintauglich, volumenstabil, weitgehend Chemikalien-beständig, witterungs- und alterungsbeständig.

Anwendung: Speziell für die Verklebung von einer Vielzahl von Materialien, wie duroplastischen und thermoplastischen Materialien, Stahl, Aluminium, Beton, Holz und Glas.



Technische Daten			
Eigenschaften	Komponente A	Komponente B	Gemischt
Chem. Basis	Polyol	MDI	Polyurethan
Mischverhältnis nach Volumen	1,0	1,0	-
Mischverhältnis nach Gewicht	0.89	1,0	-
Farbe	schwarz	amber	schwarz
Form	flüssig	flüssig	thixotrop
Viskosität	5'000 mPas	6'000 mPas	30'000 mPas
Relative Dichte	1,14	1,2	1,17
Flammpunkt	>200°C	230°C	-
Dampfdiffusion	Sehr gering	0.000004 mmHg	-
Wasserlöslichkeit	unlöslich	unlöslich	-
Shore Härte A	-	-	60
E-Modul	-	-	100 MPa
Zugfestigkeit	-	-	7 N/mm ²
Bruchdehnung	-	-	190%
Verarbeitungszeit bei 20°C	5-15 min.	-	-
Aushärtungszeit	180 min.	-	-
Zeit bis Reaktionsende	24h	-	-
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C	-	-
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C	-	-
Haltbarkeit	12 Monate ab Produktion	-	-

Vorbehandlung: Der Untergrund muss trocken-, staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Teile sind zu entfernen und müssen ausreichend fest sein. Acrylglas, Pulverbeschichtete-Metalle, thermoplastische Materialien, wie PVC, Polycarbonat, Polypropylen, Plexiglas, etc., werden mit Isopropylalkohol vorbehandelt. Andere Oberflächen wie Aluminium, Keramik, Glas, etc. können mit Aceton gereinigt werden.

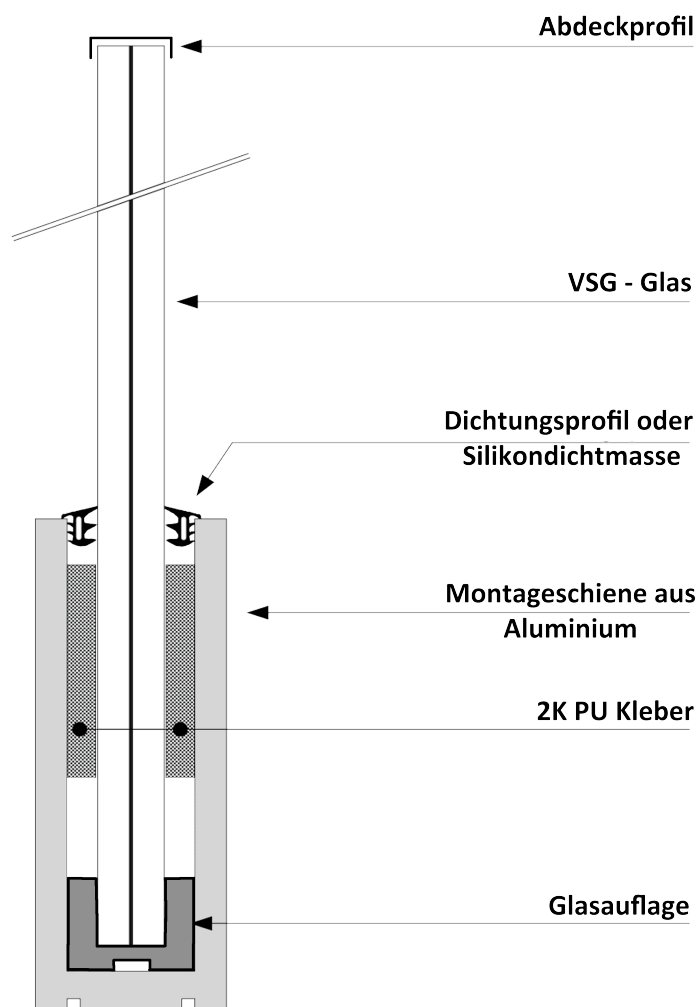
Verarbeitungszeit & Härtemechanismus:

Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Schichtstärke. Bei kalten Temperaturen nimmt die Aushärtegeschwindigkeit ab. In geringem Umfang wird die Aushärtung auch vom verklebten Material beeinflusst. Materialien mit hoher Wärmeleitfähigkeit tendieren dazu, die Aushärtung zu verzögern. Die maximale Reaktionstemperatur erhält man bei Aufbringung einer Schichtdicke von 5 - 9mm. In jedem Fall aber liegt die Reaktionstemperatur unter 40°C.

Mischdüse:

Das Material darf nur mit der originalen Mischdüse ausgepresst werden. Nach jeder dritten Kartusche eine neue Düse verwenden!

Detailbild Vollglasverklebung:



Gebinde:

2 Komponenten – Kartusche 1:1 (Side by Side)
Kartusche à 2 x 200ml oder Kartusche à 2 x 300ml

Haltbarkeit:

12 Monate bei ungeöffneter Kartusche und kühler, frostfreier Lagerung.

Unsere technischen Richtlinien sollen nach bestem Wissen beraten, sie beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und praktischen Erfahrung. Die darin enthaltenen Angaben und Daten halten wir für zuverlässig, sie sind aber unverbindlich. Vor einer Verwendung dieses Produktes sind entsprechende Eigenversuche vorzunehmen, um sicherzustellen, dass das Produkt die geforderten Bedingungen erfüllt. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Im Übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.